

CENTER MAXI

Code: CENTERMAXI

MULTIFUNCTIONAL UNITS
UNITÀ MULTIFUNZIONE



CENTER JUNIOR

Code: CENJUUSFL

MULTIFUNCTIONAL UNITS
UNITÀ MULTIFUNZIONE



MINI CENTER

Code: CENECO

MULTIFUNCTIONAL UNITS
UNITÀ MULTIFUNZIONE



MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Bending

Curvatura



37° flaring

Svasatura 37°



Deburring

Sbavatura



DIN2353 rings
preassembling

Premontaggio anelli
DIN 2353



Cutting

Taglio



Electronic control

Controllo con scheda
elettronica



Ideal for volume
production

Ideale per la
produzione in serie



Equipped
with wheels

Dotato di ruote



Equipped with
compressor for the
internal cleaning

Dotato di compressore
per la pulizia interna



Safety protections

Protezioni di sicurezza

CENTER MAXI
CENTER JUNIOR

CENTER MAXI

CENTER MAXI

CENTER JUNIOR

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	CENTER MAXI	CENTER JUNIOR	MINI CENTER
24° PREASSEMBLY PREMONTAGGIO 24°	6 → 42x4 mm e da 6 → 18 on upper level/su piano alto	6→42x4 mm	6→42x4 mm
37° FLARING SVASATURA 37°	6 → 42x4 mm e da 6 → 18 on upper level/su piano alto	6→42x4 mm	6→42x4 mm
BENDING Ø (GENERAL TUBE) Ø CURVATURA (TUBO GENERICO)	5-50 mm	6→42x4 mm	6→42x4 mm
BENDING Ø (AISI 316 TI) Ø CURVATURA (AISI 316 TI)	38x4-42x3 mm	-	-
BENDING Ø (ST 37.4) Ø CURVATURA (ST 37.4)	38x5-42x3 mm	-	-
MAX BENDING ANGLE ANGOLO DI CURVATURA MAX	180°	-	-
90° BENDING TIME TEMPO DI CURVATURA 90°	6 Sec.	-	-
CUTTING TAGLIO	MAX Ø 125 mm	MAX Ø 100 mm	-
INT/EXT DEBURRING SBAVATURA INT/EST	6 - 42 mm	6 - 42 mm	6 - 42 mm
MATERIALS MATERIALI	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
ELECTRONIC CONTROL CONTROLLO ELETTRONICO	Touch Screen	-	-
DIMENSIONS LxWxH DIMENSIONI LxPxH	1400x800x1500 mm	1515x1000x1210 mm	720x920x1295 mm
WEIGHT WITHOUT OIL PESO SENZA OLIO	400 Kg	305 Kg	206 kg
STANDARD VOLTAGE VOLTAGGIO STANDARD	400V 50HZ 3PH	230V 50HZ 1PH	230V 50HZ 1PH
MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE	MAX 6 HP	MAX 4.6 Kw (6.2 Hp)	MAX 1,7 Kw (2.3 Hp)
COMPRESSED AIR ARIA COMPRESSA	-	220 Lt./Min.	-
OIL OLIO	15 Lt. not included non incluso	5 Lt. not included non incluso	3 Lt. included incluso

OPTIONAL - OPZIONALE

		C. M.	C. J.	M. C.
PEDAL FOR C50 ES PEDALE PER C50 ES		■	-	-
PEDAL FOR USFL 24/37 ES PEDALE PER USFL 24/37 ES		■	-	-
TOOL HOLDER PORTA UTENSILI		included incluso	■	■

**EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL
ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)**

■ With special tool Ø 5 mm upon request - Con dima Ø 5 mm speciale su richiesta
Special equipment with different bending radius are available upon request
Attrezzature con raggi di curvatura diversi disponibili su richiesta

Product specifications could be modified without prior notice.
Le specifiche dei prodotti potrebbero essere modificate senza preavviso.

C50 ES

Code: CURVC50ES

BENDING - CURVATURA



C50 EL

Code: CURVC50EL

BENDING - CURVATURA



C22 EL

Code: CURVC22EL

BENDING - CURVATURA



QUICK TOOLS
CHANGE SYSTEM WITHOUT
ANY ADDITIONAL SETTINGS
SISTEMA CAMBIO ATTREZZATURE
SENZA SETTAGGI
E AUSILIO UTENSILI

MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Electronic control

Controllo con scheda elettronica

C50 ES



Ideal for volume production

Ideale per la produzione in serie



Electro-mechanical control

Controllo elettromeccanico

C50 EL
C22 EL



Graduated protractor for bending angle adjustment

Goniometro graduato per regolazione angolo di curvatura

C50 EL
C22 EL



Warning LED to signal anomalies and settings adjustments

LED segnalazione anomalie e regolazioni settaggi

C50 EL
C22 EL

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI			
	C50 ES	C50 EL	C22 EL
BENDING Ø (GENERAL TUBE) Ø CURVATURA (TUBO GENERICO)	5-50 ■ mm	5-50 ■ mm	5-22 mm
BENDING Ø (AISI 316 TI) Ø CURVATURA (AISI 316 TI)	38x4-42x3 mm	38x4-42x3 mm	5-22x2 mm
BENDING Ø (ST 37.4) Ø CURVATURA (ST 37.4)	38x5-42x3 mm	38x5-42x3 mm	5-22x3 mm
MAX BENDING ANGLE ANGOLO DI CURVATURA MAX	180°	180°	180°
90° BENDING TIME TEMPO DI CURVATURA 90°	6 Sec.	6 Sec.	5 Sec.
DIMENSIONS LxWxH DIMENSIONI LxPxH	620x740x950 mm	738x457x940 mm	721x432x922 mm
WEIGHT PESO	175 Kg	165,5 Kg	105 Kg
STANDARD VOLTAGE VOLTAGGIO STANDARD	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE	1.5 Kw (2 Hp)	1.5 Kw (2 Hp)	0.55Kw (0.75Hp)

OPTIONAL - OPTIONAL				
		C50 ES	C50 EL	C22 EL
PEDAL PEDALE		■	■	■
TUBE DRIVING SYSTEM SISTEMA GUIDATUBO		■	-	-

EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL
ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)



C50 ES
TUBE DRIVING SYSTEM
SISTEMA GUIDATUBO

■ With special tool Ø 5 mm upon request - Con dima Ø 5 mm speciale su richiesta
Special equipment with different bending radius are available upon request
Attrezzature con raggi di curvatura diversi disponibili su richiesta

Product specifications could be modified without prior notice.
Le specifiche dei prodotti potrebbero essere modificate senza preavviso.

C42
Code: CURVC42

BENDING - CURVATURA



CMS42
Code: CURCMS42

BENDING - CURVATURA

MOUNTED ON TOOL-HOLDER CABINET
MONTATA SU MOBILETTO PORTA-UTENSILI



M18
Code: CURVM18

BENDING - CURVATURA

SUITABLE TO BE FIXED
TO ANY VICE
ADATTA A ESSERE FISSATA
SU QUALSIASI MORSA DA BANCO



MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Ideal for volume production

Ideale per la produzione in serie

C42



Electric limit switch

Fincorsa elettrica

C42



Double effect manual pump

Pompa manuale a doppio effetto

CMS42



Equipped with wheels

Dotato di ruote

C42



Manually operated

Attrezzatura manuale

CMS42
M18

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	C42	CMS42	M18
BENDING CURVATURA	6→42x4 mm	6→42x4 mm	6→18 mm
MATERIALS MATERIALI	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
DIMENSIONS LxWxH DIMENSIONI LxPxH	680x880x910 mm	420x780x980 mm	720x130x125 mm
WEIGHT WITHOUT OIL PESO SENZA OLIO	102 Kg	48 Kg	10 Kg
OIL OLIO	5 Lt. not included non incluso	included incluso	-
STANDARD VOLTAGE VOLTAGGIO STANDARD	400V 50HZ 3PH	-	-
MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE	1.1 Kw (1.5 Hp)	-	-

INCLUDED ACCESSORIES - ACCESSORI INCLUSI

		C42	CMS42	M18
MECHANICAL LIMIT SWITCH FINECORSA MECCANICO		-	■	-
BENDING TOOLS AND TOOL HOLDER MATRICI E COFANETTO PORTA UTENSILI		-	-	■
VICE FIXING PIN PERNO FISSAGGIO MORSA		-	-	■

**EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL
ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)**

MAX THICKNESS - SPESSORE MASSIMO

C42	
4 mm	Ø 38
3 mm	Ø 42

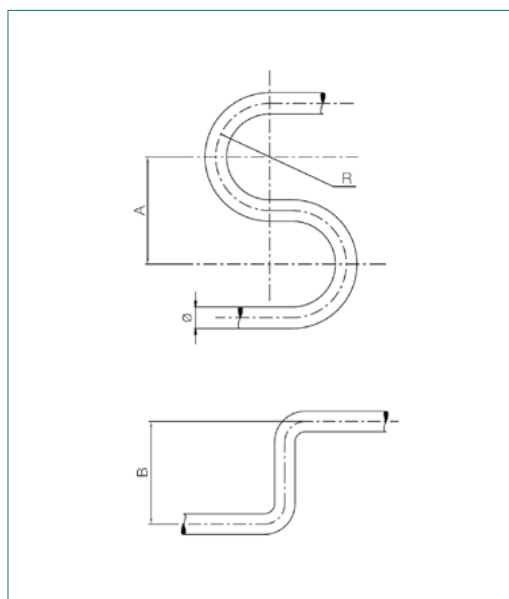
Ø	M18							
	6	8	10	12	14	15	16	18
MEDIUM BENDING RADIUS RAGGIO MEDIO	33,5	33,5	36	36	36	43,5	43,5	51

STANDARD BENDING TOOLS - DIME METRICHE STANDARD C42 - CMS42 - CENTER JUNIOR - MINICENTER

Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42
MEDIUM BENDING RADIUS RAGGIO MEDIO	15	16.5	27.5	32.5	46	46	48	48	66	66	81.5	81	98.5	101	125.5	116	126
MAX BENDING ANGLE ANGOLO MAX	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	160°	160°	160°	160°	150°	150°	120°	120°	120°
A (mm)	60	60	70	80	110	110	110	110	140	140	170	180	220	220	250	250	250
B (mm)	70	70	115	120	180	180	180	190	230	240	270	300	300	300	440	440	440

GAS BENDING TOOLS - DIME GAS C42 - CMS42 - CENTER JUNIOR - MINICENTER

Ø	1/8"G	1/4"G	3/8"G	1/2"G	5/8"G	3/4"G	1"G	1"1/4G
MEDIUM BENDING RADIUS RAGGIO MEDIO	1.08"	1.81"	1.88"	2.6"	2.6"	3.18"	4.94"	4.96"
MAX BENDING ANGLE ANGOLO MAX	170°	170°	170°	160°	160°	160°	120°	120°
A	2.76"	4.33"	4.33"	5.51"	5.51"	7.09"	9.84"	9.84"
B	4.53"	7.09"	7.09"	9.45"	9.45"	11.81"	17.32"	17.32"



WHITWORTH BENDING TOOLS - DIME WHITWORTH C42 - CMS42 - CENTER JUNIOR - MINICENTER

Ø	1/4"W	3/8"W	1/2"W	5/8"W	3/4"W	1"W	1"1/4W	1"1/2W
MEDIUM BENDING RADIUS RAGGIO MEDIO	0.65"	1.08"	1.28"	1.88"	1.88"	3.20"	3.97"	4.56"
MAX BENDING ANGLE ANGOLO MAX	170°	170°	170°	170°	170°	160°	150°	120°
A (mm)	2.36"	2.76"	3.15"	4.33"	4.33"	6.69"	8.66"	9.84"
B (mm)	2.76"	4.53"	4.72"	7.09"	7.09"	10.63"	11.81"	17.32"

STANDARD BENDING TOOLS - DIME METRICHE STANDARD C50 - C22 - CENTER MAXI

Bending tools for C22 - Matrici per C22

Bending tools for C50 and Center Maxi - Matrici per C50 e Center Maxi

Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	50
MEDIUM BENDING RADIUS RAGGIO MEDIO	20	22	25	25	35	35	40	40	50	50	65	75	90	90	95	95	115	135
MAX BENDING ANGLE ANGOLO MAX	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°

GAS BENDING TOOLS - DIME GAS C50 - C22 - CENTER MAXI

Ø	1/2"G	3/4"G	1"G	1"1/4G
MEDIUM BENDING RADIUS RAGGIO MEDIO	1.97"	2.55"	3.54"	4.52"
MAX BENDING ANGLE ANGOLO MAX	180°	180°	180°	180°

WHITWORTH BENDING TOOLS - DIME WHITWORTH C50 - C22 - CENTER MAXI

Ø	1/4"W	5/16"W	3/8"W	1/2"W	5/8"W	3/4"W	7/8"W	1"W	1"1/4W	1"1/2W
MEDIUM BENDING RADIUS RAGGIO MEDIO	0.78"	0.86"	1"	1"	1.57"	1.97"	1.97"	2.55"	3.54"	3.74"
MAX BENDING ANGLE ANGOLO MAX	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°

UNISPEED USFL 90/37 ES

Code: UNISUSFL9037ES

FLARING - SVASATURA

POSSIBILITY TO RECALL
PREVIOUSLY SET RECIPES
POSSIBILITÀ DI RICHIAMO
DELLE RICETTE IMPOSTATE



UNISPEED USFL 90/37 ECO

Code: UNISUSFL9037ECO

FLARING - SVASATURA



UNISPEED USFL 90/37 EL 6/90

Code: UNISFL9037EL690

FLARING - SVASATURA

UP TO 90 MM OD
FINO A Ø ESTERNO 90 MM



MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Touch-screen
electronic control

Controllo elettronico
touch-screen

USFL 90/37 ES



Possibility to obtain
any flaring diameter
and thickness

Possibilità di ottenere
qualsiasi diametro e
spessore di svasatura
USFL 90/37 ES
USFL 90/37 ECO



Ideal for
volume production

Ideale per la
produzione in serie

USFL 90/37 ES



Automated tools
lubrication system by
means of a dedicated unit

Lubrificazione automatizzata
degli utensili, per mezzo
di centralina dedicata
USFL 90/37 ES
USFL 90/37 EL 6/90



Electro-mechanical
control

Controllo
eletromeccanico

USFL 90/37 EL 6/90



37° flaring

Svasatura 37°



90° flaring

Svasatura 90°



Equipped with wheels

Dotato di ruote



Front tool-holder
compartment

Vano portautensili
anteriore

USFL 90/37 ES

	TECHNICAL DATA - DATI TECNICI		
	USFL 90/37 ES	USFL 90/37 ECO	USFL 90/37 EL 6/90
90° FLARING SVASATURA 90°	6→38x5 mm	6→38x5 mm	6→90x5 mm
37° FLARING SVASATURA 37°	6→42x4 mm	6→42x4 mm	6→90x5 mm
MATERIALS MATERIALI	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
WEIGHT WITHOUT OIL PESO SENZA OLIO	645 Kg	367 Kg	856 Kg
OIL (NOT INCLUDED) OLIO (NON INCLUSO)	50 Lt.	3 Lt.	44 Lt.
DIMENSIONS LxWxH DIMENSIONI LxPxH	975x1275x1175 mm	760x830x1210 mm	897x1307x1308 mm
STANDARD VOLTAGE VOLTAGGIO STANDARD	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE	Max 5.3 Kw (7,11 Hp)	Max 2.38 Kw (3,25 Hp)	6.3 Kw (8,5 Hp)
PNEUMATIC INPUT (LUBRICATING SYSTEM COMPRESSOR) ALIMENTAZIONE PNEUMATICA (COMPRESSORE PER SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE)	5 Bar	-	5 Bar

90° FLARING TOOLS:
available for ORFS Parker upon request
UTENSILI SVASATURA 90°:
disponibili per raccordi ORFS Parker

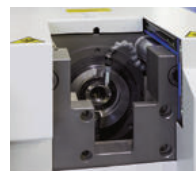
37° FLARING TOOLS:
they are supplied according to UNI ISO 8434-2
and DIN 3949 regulations
UTENSILI SVASATURA 37°:
forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949

OPTIONAL - OPZIONALE

	ES	ECO	6/90
PEDAL PEDAL		-	-



EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL
ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)



UNISPEED USFL 90/37 ES
SAFETY LIGHT CURTAINS
BARRIERE DI PROTEZIONE

THESE MACHINES, WHICH REQUIRE ONLY ONE TOOL CHANGE TO
CARRY OUT THE FLARING OPERATIONS, USE A COLD ORBITAL FORMING
PROCESS TO CREATE A FLAT AND SMOOTH SEALING SURFACE AT 90° AND
37° WITH A SUITABLE RUGOSITY FOR THE O-RING SEAL.

QUESTE ATTREZZATURE, CHE NECESSITANO DI UN SOLO CAMBIO UTENSILE
PER ESEGUIRE LE OPERAZIONI DI SVASATURA, UTILIZZANO UN PROCESSO DI
FORMATURA ORBITALE A FREDDO PER CREARE UNA SUPERFICIE DI TENUTA A 90°
E 37° PIATTA E LISCIA CON RUGOSITÀ ADATTA PER LA TENUTA DEGLI O-RING.

Product specifications could be modified without prior notice.
Le specifiche dei prodotti potrebbero essere modificate senza preavviso.

UNISPEED USFL 90/37 ES 6/28

Code: UNISFL9037ES628

FLARING - SVASATURA

POSSIBILITY TO RECALL
PREVIOUSLY SET RECIPES
POSSIBILITÀ DI RICHIAMO
DELLE RICETTE IMPOSTATE



UNISPEED USFL 90/37 EL 6/28

Code: UNISFL9037EL628

FLARING - SVASATURA



MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Touch-screen
electronic control

Controllo elettronico
touch-screen

USFL 90/37 ES 6/28



Possibility to obtain
any flaring diameter
and thickness

Possibilità di ottenere
qualsiasi diametro e
spessore di svasatura

USFL 90/37 ES 6/28



Ideal for
volume production

Ideale per la
produzione in serie

USFL 90/37 ES 6/28



Automated tools
lubrication system by
means of a dedicated unit

Lubrificazione automatizzata
degli utensili, per mezzo
di centralina dedicata

USFL 90/37 EL 6/28



Electro-mechanical
control

Controllo
eletromeccanico



37° flaring

Svasatura 37°



90° flaring

Svasatura 90°



Equipped with wheels

Dotato di ruote



Front tool-holder
compartment

Vano portautensili
anteriore



Ideal for the
automotive industry

Ideale per il
settore automotive

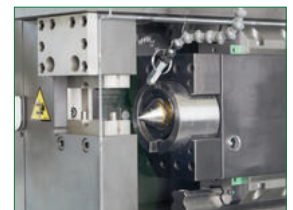
TECHNICAL DATA - DATI TECNICI		
	90/37 ES 6/28	90/37 EL 6/28
90° FLARING SVASATURA 90°	6→28x2.5 mm depending on the kind of material <i>in base al tipo di materiale</i>	6→28x2.5 mm depending on the kind of material <i>in base al tipo di materiale</i>
37° FLARING SVASATURA 37°	6→28x2.5 mm depending on the kind of material <i>in base al tipo di materiale</i>	6→28x2.5 mm depending on the kind of material <i>in base al tipo di materiale</i>
WEIGHT PESO	494 Kg	492 Kg
DIMENSIONS LxWxH DIMENSIONI LxPxH	710x945x1430 mm	763x895x1431 mm
STANDARD VOLTAGE VOLTAGGIO STANDARD	400v 50HZ 3PH	400v 50HZ 3PH
MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE	3.25 Kw (4.35 Hp)	3.25 Kw (4.35 Hp)
PNEUMATIC INPUT (LUBRICATING SYSTEM COMPRESSOR) ALIMENTAZIONE PNEUMATICA (COMPRESSORE PER SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE)	5 Bar	5 Bar

90° FLARING TOOLS:
available for ORFS Parker upon request
UTENSILI SVASATURA 90°:
disponibili per raccordi ORFS Parker

37° FLARING TOOLS:
they are supplied according to UNI ISO 8434-2
and DIN 3949 regulations
UTENSILI SVASATURA 37°:
forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949



UNISPEED USFL 90/37 EL 6/28
CONTROL PANEL
PANNELLO DI CONTROLLO



UNISPEED USFL 90/37 EL 6/28
RIGHT SIDE OPENING
APERTURA LATO DESTRO



EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL
ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)

THESE MACHINES, WHICH REQUIRE ONLY ONE TOOL CHANGE TO CARRY OUT THE FLARING OPERATIONS, USE A COLD ORBITAL FORMING PROCESS TO CREATE A FLAT AND SMOOTH SEALING SURFACE AT 90° AND 37° WITH A SUITABLE RUGOSITY FOR THE O-RING SEAL. THE INNOVATIVE CLAMPING SYSTEM ENABLES TO PROCESS STRAIGHT AND OF REDUCED DIMENSIONS RIGID TUBES, SO THESE MACHINES ARE THE IDEAL SOLUTION FOR TUBES WITH BENDS UP TO 180° WITH A TIGHT RADIUS, SUCH AS SHAPED RIGID TUBES, STEEL AND HOSE COMBINED CONNECTIONS, ETC.

QUESTE ATTREZZATURE, CHE NECESSITANO DI UN SOLO CAMBIO UTENSILE PER ESEGUIRE LE OPERAZIONI DI SVASATURA, UTILIZZANO UN PROCESSO DI FORMATURA ORBITALE A FREDDO PER CREARE UNA SUPERFICIE DI TENUTA A 90° E 37° PIATTA E LISCIA CON RUGOSITÀ ADATTA PER LA TENUTA DEGLI O-RING. L'INNOVATIVO SISTEMA DI BLOCCAGGIO DEL PEZZO CONSENTE DI LAVORARE TUBI CON UN TRATTO DRITTO E UN INGOMBRO MOLTO RIDOTTI, QUESTE ATTREZZATURE SONO QUINDI LA SOLUZIONE IDEALE PER PROCESSARE TUBI CON CURVE ESTREME FINO A 180° E RAGGI STRETTI, COME AD ESEMPIO TUBI RIGIDI SAGOMATI, TUBO COMBINATO RIGIDO E FLESSIBILE, ECC.

UNISPEED USFL 24/37 ES

Code: UNISUSFL2437ES

FLARING & PREASSEMBLY
SVASATURA E PREMONTAGGIO



UNISPEED USFL 24/37 ES 6/18

Code: UNISUSFL2437ES618

FLARING & PREASSEMBLY
SVASATURA E PREMONTAGGIO



UNISPEED USFL/01 ES

Code: UNISUSFLES

FLARING & PREASSEMBLY
SVASATURA E PREMONTAGGIO



MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



DIN2353 rings preassembly

Premontaggio anelli DIN2353



37° flaring

Svasatura 37°



Touch-screen
electronic control

Controllo elettronico
touch-screen



Ideal for volume production

Ideale per la produzione in serie



Equipped with wheels

Dotato di ruote



Automatic tools
identification system

Riconoscimento automatico
degli utensili



Front tool-holder
compartment

Vano portautensili anteriore

USFL01/ES

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	USFL 24/37 ES	USFL 24/37 ES 6/18	USFL/01 ES
24° PREASSEMBLY PREMONTAGGIO 24°	6→42x4 mm	6→18x2 mm	6→42x4 mm
37° FLARING SVASATURA 37°	6→42x4 mm	6→18x2 mm	6→42x4 mm
MATERIALS MATERIALI	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
WEIGHT WITHOUT OIL PESO SENZA OLIO	150 Kg	115 KG	165 kg
DIMENSIONS LxWxH DIMENSIONI LxPxH	585x600x1150 mm	530x605x1076 mm	692x580x1110 mm
STANDARD VOLTAGE VOLTAGGIO STANDARD	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE	1.5 Kw (2 Hp)	0.75 Kw (1 Hp)	1.8 Kw (2.5 Hp)
OIL (NOT INCLUDED) OLIO (NON INCLUSO)	15 Lt.	13 Lt.	20 Lt.

OPTIONAL - OPZIONALE

		24/37 ES	24/37 ES 6/18	01 ES
ELECTRIC PEDAL PEDALE ELETTRICO		■	■	■
BLOCCO DI SVASATURA 37° (6→42) 37° FLARING BLOCK (6→42)		■	-	■
BLOCCO DI SVASATURA 37° (6→18) 37° FLARING BLOCK (6→18)		■	■	-
TOOL HOLDER (6→42) PORTAUTENSILI (6→42)		■	-	■
TOOL HOLDER (6→18) PORTAUTENSILI (6→18)		■	■	-

USFL 24/37 ES
EQUIPPED WITH A DOUBLE WORKING LEVEL:
UPPER LEVEL FOR BENDS UP TO 180°,
LOWER LEVEL FOR STANDARD TUBES

DOTATA DI DOPPIO LIVELLO DI LAVORAZIONE:
LIVELLO SUPERIORE PER CURVE FINO A 180°,
LIVELLO INFERIORE PER TUBI STANDARD

USFL 24/37 ES 6/18
SUITABLE FOR TUBES WITH EXTREME BENDS
UP TO 180° (SHAPED RIGID TUBES,
STEEL AND HOSE COMBINED CONNECTIONS)
ADATTA A TUBI CON CURVE ESTREME FINO A 180°
(TUBI RIGIDI SAGOMATI,
TUBI COMBINATI FLESSIBILI-RIGIDI)

USFL/01 ES
AUTOMATIC TOOL IDENTIFICATION SYSTEM
AND AUTOMATED PRESSURE SETTING,
POSSIBILITY TO MANUALLY STORE RECIPES AND RECALL
THEM AUTOMATICALLY, THANKS TO AUTOMATIC
TOOLS IDENTIFICATION

SISTEMA AUTOMATICO DI RICONOSCIMENTO UTENSILI
E REGOLAZIONE DI PRESSIONE AUTOMATICA, POSSIBILITÀ DI
CREARE RICETTE RICHIAMATE TRAMITE RICONOSCIMENTO
AUTOMATICO DEGLI UTENSILI

37° FLARING TOOLS:
they are supplied according to UNI ISO 8434-2 and DIN 3949 regulations
UTENSILI SVASATURA 37°:
forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949

**EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL**
**ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)**

Product specifications could be modified without prior notice.
Le specifiche dei prodotti potrebbero essere modificate senza preavviso.

UNISPEED USFL/01

Code: UNISUSFL

FLARING & PREASSEMBLY
SVASATURA E PREMONTAGGIO



UNISPEED USFL/01 MAN

Code: USFLMAN

FLARING & PREASSEMBLY
SVASATURA E PREMONTAGGIO



UNISPEED USFL 015 MAN

Code: USFL015MAN

PREASSEMBLY
PREMONTAGGIO



MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



DIN2353 rings preassembly

Premontaggio anelli DIN2353



37° flaring with the addition of a dedicated steel flaring block

Svasatura 37° mediante aggiunta di blocco in acciaio dedicato

USFL/01
USFLMAN



Also available in 12V

Disponibile anche in 12V

USFL/01



Manual pressure adjustment

Regolazione di pressione manuale

USFL/01



Ideal for on-site service

Ideale per il service



Manually operated

Attrezzatura manuale

USFLMAN
USFL015MAN

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	USFL/01	USFL/01 MAN	USFL 015 MAN
24° PREASSEMBLY PREMONTAGGIO 24°	6→42x4 mm	6→42x4 mm	6S - 15L
37° FLARING SVASATURA 37°	6X4→42x4 mm	6X4→42x4 mm	-
MATERIALS MATERIALI	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
WEIGHT PESO	60 kg	38 Kg	12 Kg
DIMENSIONS LxWxH DIMENSIONI LxPxH	450x630x270 mm	350x400x270 mm	285x105x105 mm
STANDARD VOLTAGE VOLTAGGIO STANDARD	400V 50HZ 3PH	-	-
MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE	0.75 Kw (1 Hp)	-	-
LEVER LENGTH LUNGHEZZA LEVA	-	-	800 mm

USFL/01 AND USFLMAN: 37° FLARING TOOLS SUPPLIED ACCORDING TO UNI ISO 8434-2 AND DIN 3949 REGULATIONS
USFL/01 E USFLMAN: UTENSILI SVASATURA 37° FORNITI SECONDO NORMA UNI ISO 8434-2 E DIN 3949

OPTIONAL - OPZIONALE

		01	01 MAN	015 MAN
37° FLARING BLOCK BLOCCO DI SVASATURA 37°		■	■	-
TOOL HOLDER (6→42) PORTAUTENSILI (6→42)		■	■	-

EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL
ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)

MANUAL PREASSEMBLING TOOL

UTENSILE DI PREMONTAGGIO MANUALE

Manual preassembling tool (6→42)

Utensile di premontaggio manuale (6→42)



TEMPLATE FOR PREASSEMBLING TOOL CONTROL

TAMPONE PER CONTROLLO USURA UTENSILI DI PREMONTAGGIO

Template for preassembling tool control (6→42)

Tampone per controllo usura degli utensili di premontaggio (6→42)



S02
Code: SBAVS02

DEBURRING - SBAVATURA



S01
Code: SBAVOP2

DEBURRING - SBAVATURA



MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Internal deburring

Sbavatura interna



External deburring

Sbavatura esterna



Equipped with wheels

Dotato di ruote

S02

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

	S02	S01
INTERNAL DEBURRING SBAVATURA INTERNA	20x2→75 mm	6→42 mm
EXTERNAL DEBURRING SBAVATURA ESTERNA	22→75 mm	6→42 mm
MATERIALS MATERIALI	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
WEIGHT PESO	65 Kg	30 Kg
STANDARD VOLTAGE VOLTAGGIO STANDARD	400V 50HZ 3PH	230V 50HZ 1PH
MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE	0.37 Kw (0.5 Hp)	0.18 Kw (0.25 Hp)
DIMENSIONS LxWxH DIMENSIONI LxPxH	370x550x1080 mm	406x470x270 mm
REVOLUTIONS/MINUTE GIRI AL MINUTO	75	50

OPTIONAL - OPTIONAL

		S02	S01
INT./EXT. DEBURRING TOOL 6-42 mm UTENSILE SBAVATURA INT./EST. 6-42 mm		<input type="checkbox"/>	included inclusi
INT./EXT. DEBURRING TOOL 20-75 mm UTENSILE SBAVATURA INT./EST. 20-75 mm		<input checked="" type="checkbox"/>	included inclusi

EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL
ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)